

PE spiraalitorude ühendamine elekterkeevismeetodil

Juhend

See on ühendusmeetod kus PE (polüetüleen) toru ja PE muhv omavahel sulatatakse ühtseks monoliitseks detailiks. Kuumutamine ja materjalide kokku ühildumine toimub metalltraadi kuumenemise teel. Elekterkeevismeetod on väga laialt levinud ka PE survetorude ühendamisel.

Ühendamiseks vajalikud detailid, seadmed ja tarvikud:

1. Elekterkeevisriba
2. Terasest pingutusklamber
3. Elekterkeevisaparaat



- **Elekterkeevisaparaadi tehnilised andmed:**

	Andmed	
Tüüp	TSD-D	
Sisendpinge	380V/220V	
Väljundpinge	<220V/380V	
Väljunudvool	<75A	
Mõõdud (mm)	340 - 440 - 300	
Kaal	12,8 kg	
Sisendkaabli ristlõige	6 mm ²	
Väljundkaabli ristlõige	10 mm ²	
Reevitusvahemik (torude diem.)	d50 - 2400 mm	

NB! Mitte kasutada pikemat pikendusjuhet kui 100m.

- **Ühendamine elekterkeevisribaga**

Ühendada aparadi väljundkaablitel olevad näpitsklamprid elekterkeevisriba kaabliotstega.

- **Keevitamine**

Tuleb sisestada pinge ja keevitusaeg.

Toru diameeter	Vool	Keevitusaeg	Jahtumisaeg
ID1600	25A	30 min	30 min

Jälgida visuaalselt lõpptulemust ja vajadusel (sõltuvalt ilmastikust) võib pikendada või lühendada keevitusaega, aga mitte üle 20% etteantud ajast.

Jahtumisajal võib keevitusaparaadi lahti ühendada ja asuda keevitama uut ühendust.

Keevitussammud

1. Ühenda aparaat vooluvõrku (toiteallikaga).
2. Lülita aparaat sisse.
3. Sisesta keevituspinge ja aeg.
4. Alusta keevitust
5. Näidikul hakkab jooksuma keevitusaeg
6. Peale keevitusaja lõppemist annab aparaat helisignaali. See lülitab automaatselt ka keevitusvoolu välja.
7. Lülita aparaat välja ja ühenda lahti vooluvõrgust.
8. Lase detailil jahtuda.
9. Vaata visuaalselt keevitus üle.

- Klambri paigaldamine torule

1. Puhasta torude pinnad hoolikalt atsetooniga (ei tohi jääda niiskust ja mustust)



2. Säti torud kohakuti ja jäta ühenduskoha alla piisavalt ruum elekterkeevisriba paigaldamiseks



3. Paigalda elekterkeevisriba ümber toru. Ülekate võib jääda kuni 200 mm



4. Paigalda terasest pingutusklamber ja pinguta poltidest nii, et elekterkeemisriba oleks tihedalt ümber toru.



5. Ühenda aparaat ja alusta keevitust vastavalt ülaltoodud keevitussammudele.



6. Lõpeta keevitus (vastavalt keevitussammudele), lase ühendusel jahtuda ja eemalda terasest pingutusklamber.

Keevituse hindamine:

- Elekterkeemisriba ülesanne on tagada veetihe ühendus keemisriba sisepinna ja toru välispinna vahel. Keevituste õnnestumine on tagatud, kui jälgitakse käesolevas juhendis etteantud parameetreid ja tegevusi. Keevitust saab hinnata visuaalselt ja mehaaniliselt.

Visuaalne hindamine:

Visuaalne hindamine:

Peale jahtumist ja pingutusklambrite eemaldamist peab elekterkeemisriba olema terve ja tihedalt ümber toru.

Kerged deformatsioonid on lubatud, deformatsioonide sügavus ei tohi olla üle 50% keemisriba paksusest (ehk mitte sügavamad kui 5 mm).

Mehaaniline hindamine:

1. Kui elekterkeemisriba on täielikult jahtunud, siis ei tohi olla võimalik keemisriba torult eemaldada ilma, et toru või keemisriba puruneks.
2. Elekterkeemisriba ja toru vahele ei tohi noa ots ulatuda sügavamale kui 50 mm elekterkeemisriba välisservast.